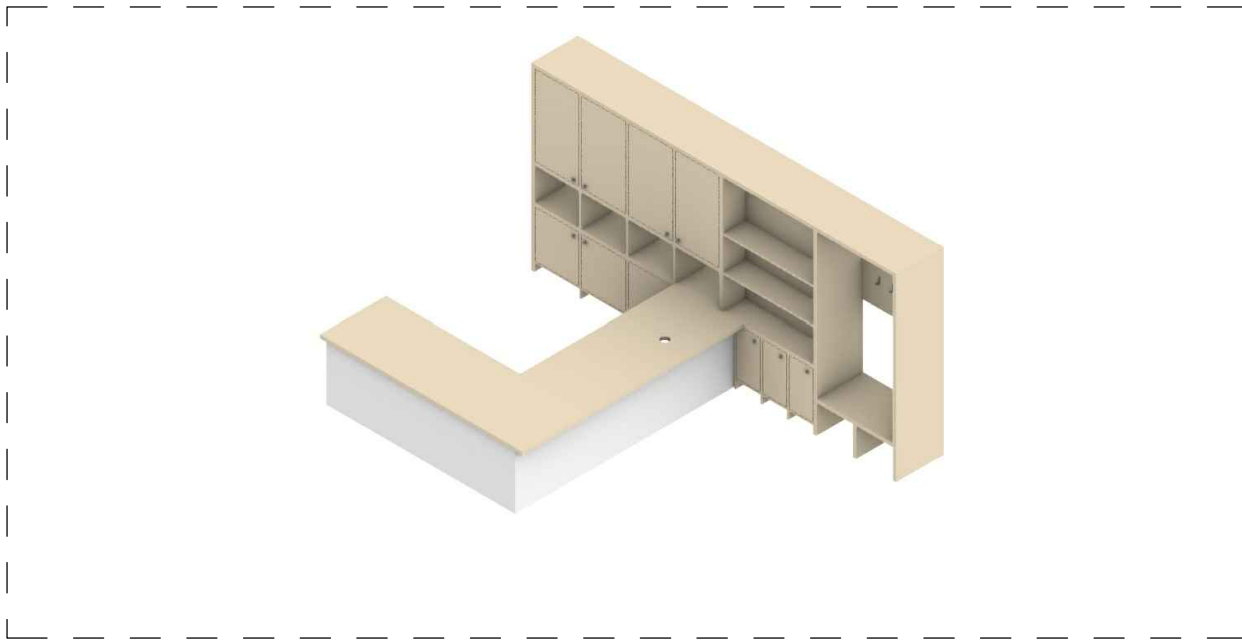
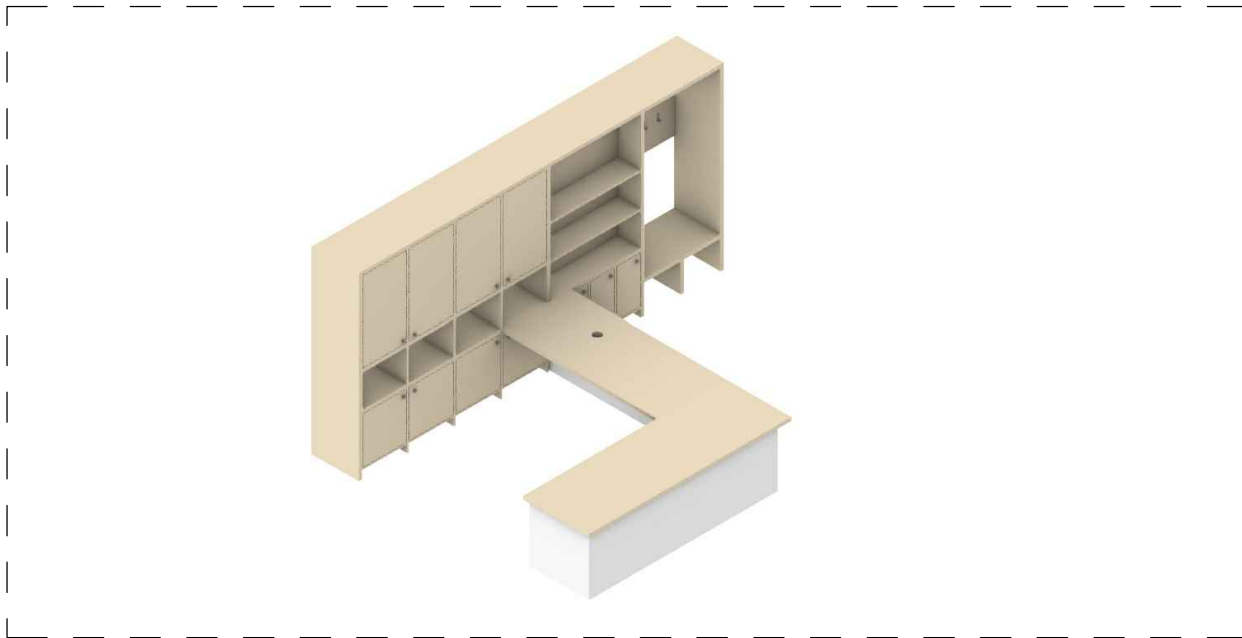




WIDOK PERSPEKTYWICZNY

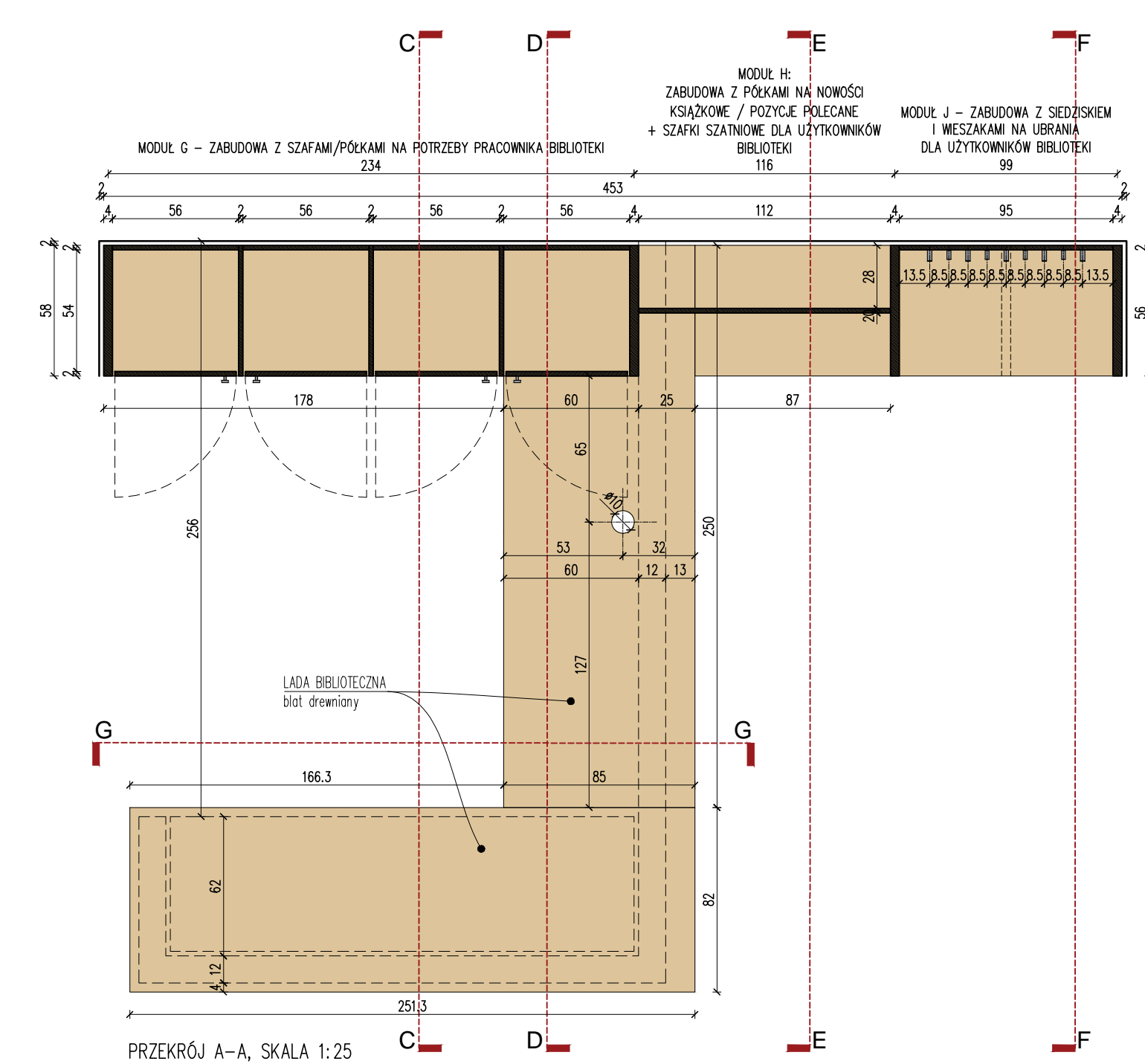


AKSONOMETRIA_1

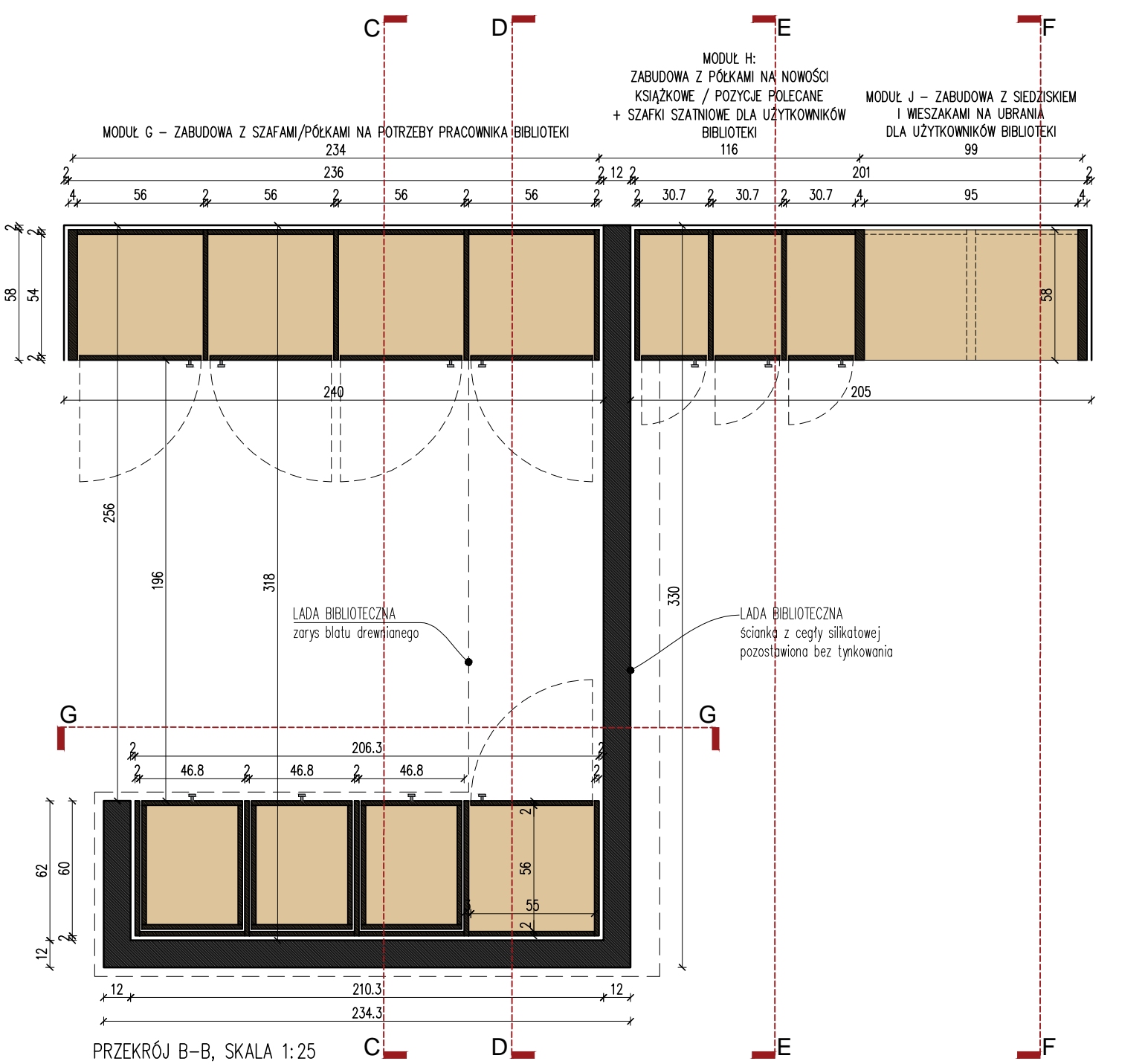


AKSONOMETRIA_2

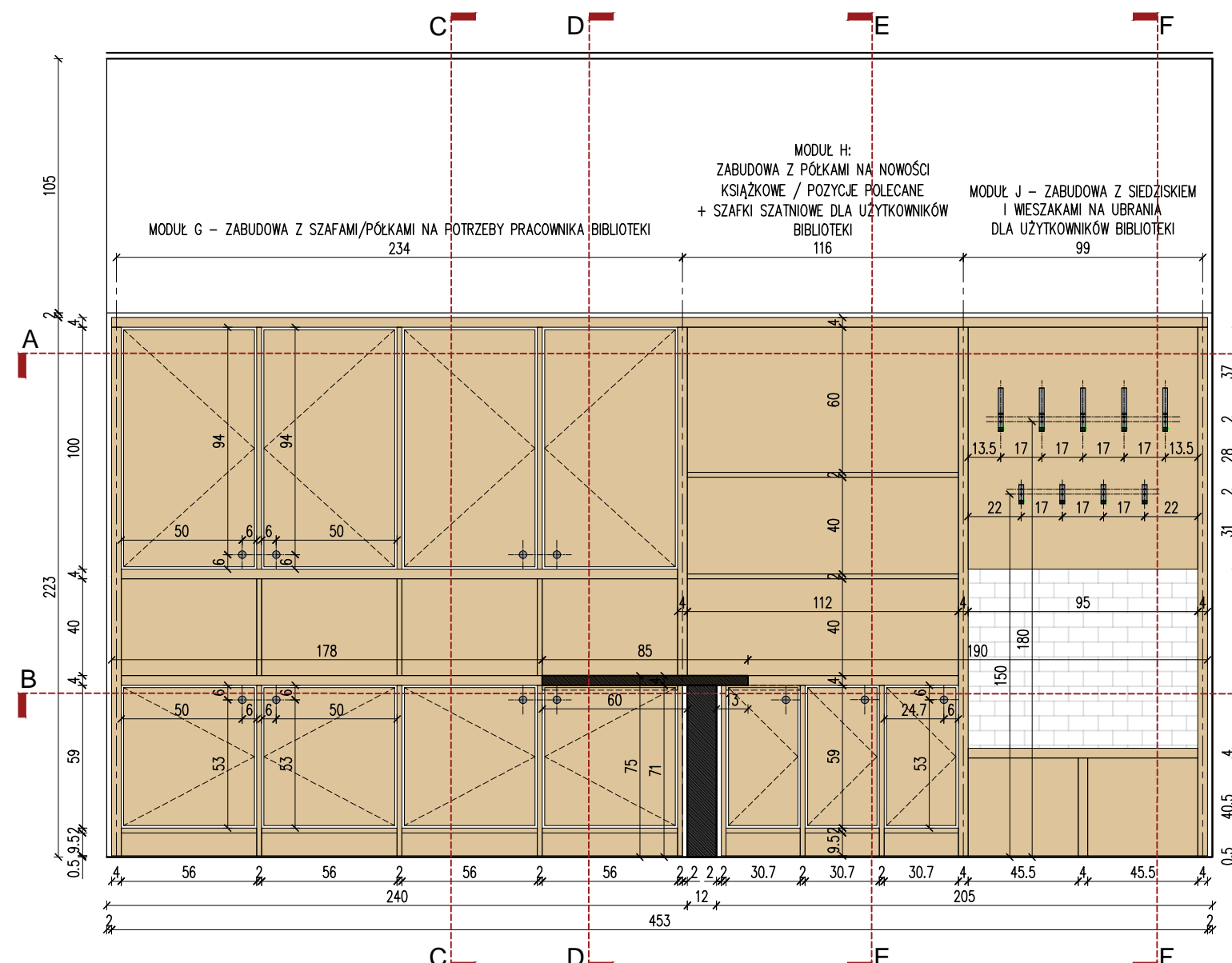
ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE		
OZNACZENIE GRAFICZNE	PRZYKŁAD	NAZWA
		ZABUDOWY MEBLOWE – sklejka liściasta (np. brzoza) o grubości 20mm i 40mm (zgodnie z częścią rysunkową); – powierzchnię sklejki należy pokryć warstwą typu nitro w kolorze białym a następnie zabezpieczyć lakierem bezbarwnym matowym; UWAGA: sklejka może zostać zastąpiona analogicznymi płytami z drewna klejonego. UWAGA: wszystkie meble należy zaopatrzyć w elementy dystansujące od podłogi ze stali nierdzewnej; wysokość dystansu h=10mm, dystanse niewidoczne. UWAGA: przed wykonaniem zabudów meblowych należy wykonać próbki pomalowanych płyt o wymiarach 50x50cm i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		SEDZISKA I BLATY – płyty z drewna klejonego o grubości 40mm; – powierzchnię płyt należy pokryć warstwą bąjczy typu nitro w kolorze białym a następnie zabezpieczyć lakierem bezbarwnym matowym; – kolor płyt należy dopasować do koloru sklejki zabudów meblowych; UWAGA: wszystkie meble należy zaopatrzyć w elementy dystansujące od podłogi ze stali nierdzewnej; wysokość dystansu h=10mm, dystanse niewidoczne. UWAGA: przed wykonaniem zabudów meblowych należy wykonać próbki pomalowanych płyt o wymiarach 50x50cm i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		ŚCIANKA MUROWANA Z CEGŁY SŁIKATOWEJ PEŁNEJ – powierzchnię ścianki posztaconą bez tykowania – wyłączenie spoinowa (spoina wkłepa o maksymalnej szerokości 8mm), gruntowana i malowana; – ścianka malowana farbami akrylowymi na kolor biały RAL 1013 / RAL 9010 / RAL 9003 – kolor analogiczny do koloru ścian wewnętrznych; – powierzchnię malowaną należy zabezpieczyć lakierem do farb o wykończeniu matowym; UWAGA: przed pomalowaniem ścianki należy wykonać próbki na powierzchni o wymiarach 50x50cm w wybranych kolorach i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		BLAT STALOWY – blat łączony "na włos"; – materiał: stal kwasoodporna 1.4301 szlifowana AISI 304/304L – blacha o grubości 2mm szlifowana, od spodu wykończona i wyfinitowana; – komory zlewne wstawiane; – wycięcia pod płyty indukcyjne / baterie zlewozmywakowe / dozowniki.
		BLAT Z KONGLOMERATU – PŁYTA O GRUBOŚCI 40mm – konglomerat z wysokiej jakości naturalnych surowców (krzemień i granit), frakcji kruszonych i sklejanych i matę kolorowych pigmentów – wszystko połączone żywicą poliestrową; – wszystkie krawędzie łazowane; – wykończenie powierzchni z wysokim połyskiem; – kolor złamanej białej – nakrapiany; UWAGA: przed montażem blatów należy przedstawić Projektantowi do akceptacji próbki kolorystyczne o wymiarach 50x50cm.
		PODNOŻEK DO LADY BAROWEJ – stal ocynkowana malowana proszkowo lakierem bezbarwnym; UWAGA: przed montażem należy przedstawić Projektantowi próbki pomalowanej stali ocynkowanej.
		TABLICA ŚCIENNA KREDOWA – płyta ze sklejki o grubości 20mm z powierzchnią zewnętrzną przygotowaną do pisania kredą; – format: płyt zgodny z częścią rysunkową; UWAGA: przed montażem tablic ściennych należy przedstawić Projektantowi próbki powierzchni przygotowanej do pisania kredą w formacie 50x50cm.



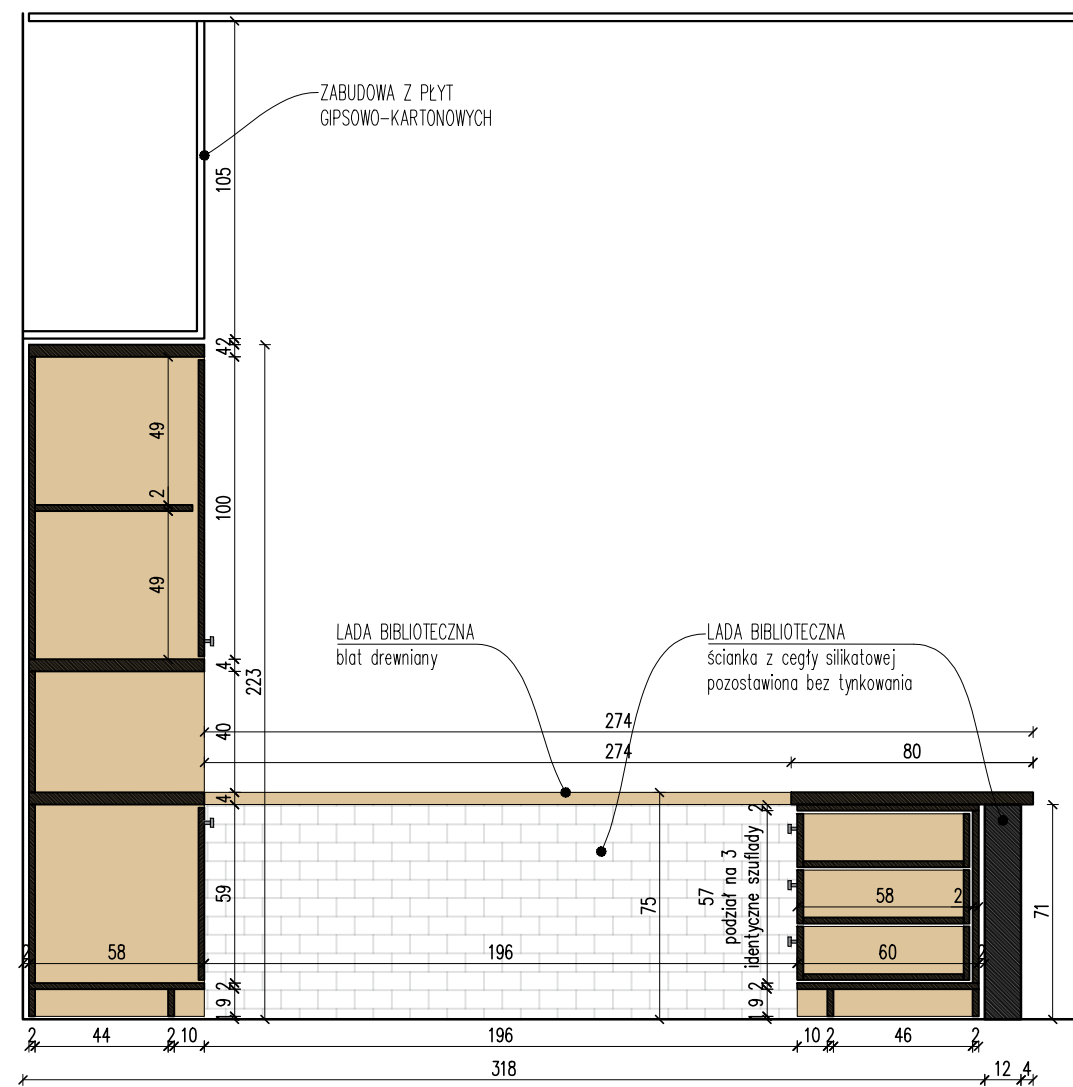
PRZĘKROJ A-A, SKALA 1:25



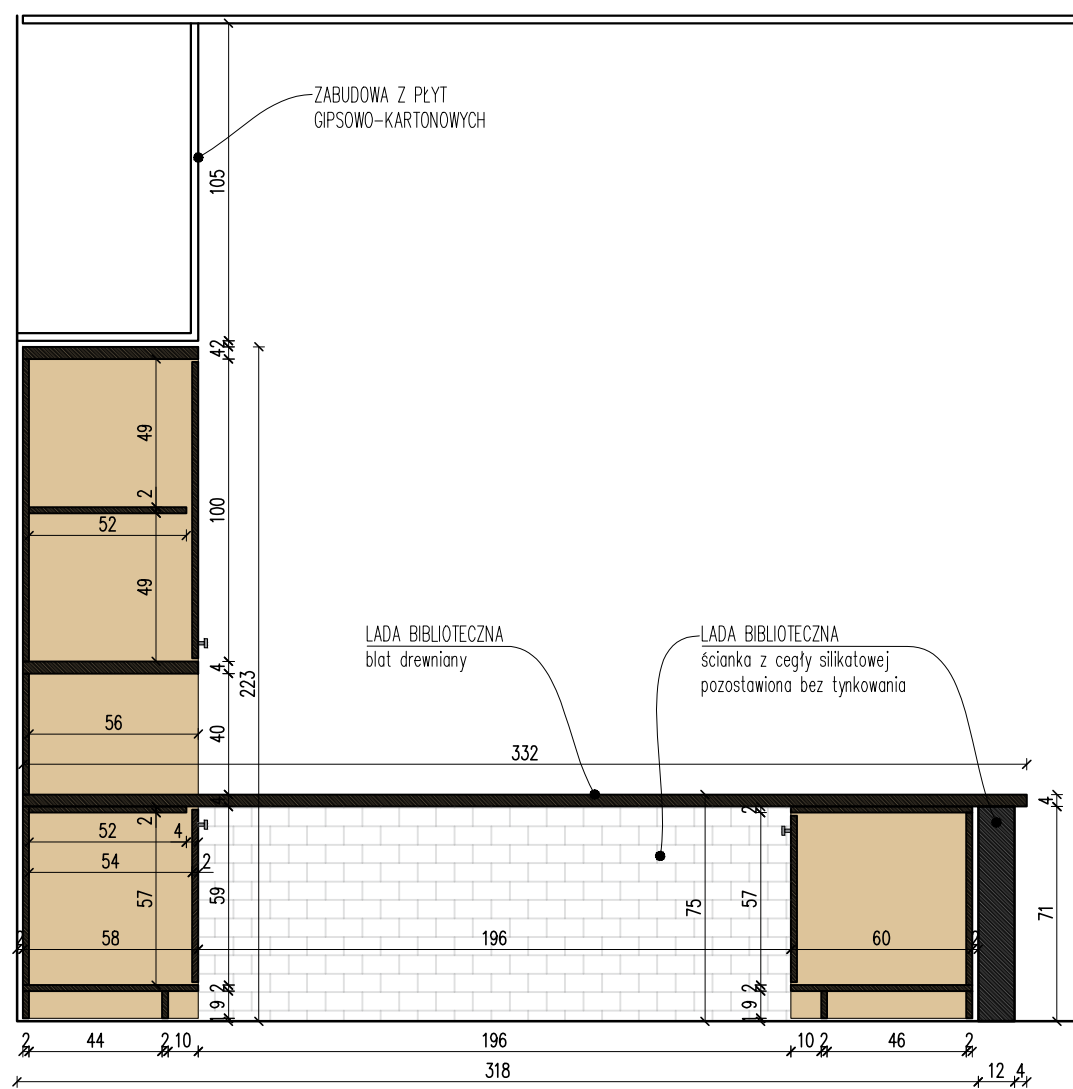
PRZĘKROJ B-B, SKALA 1:25



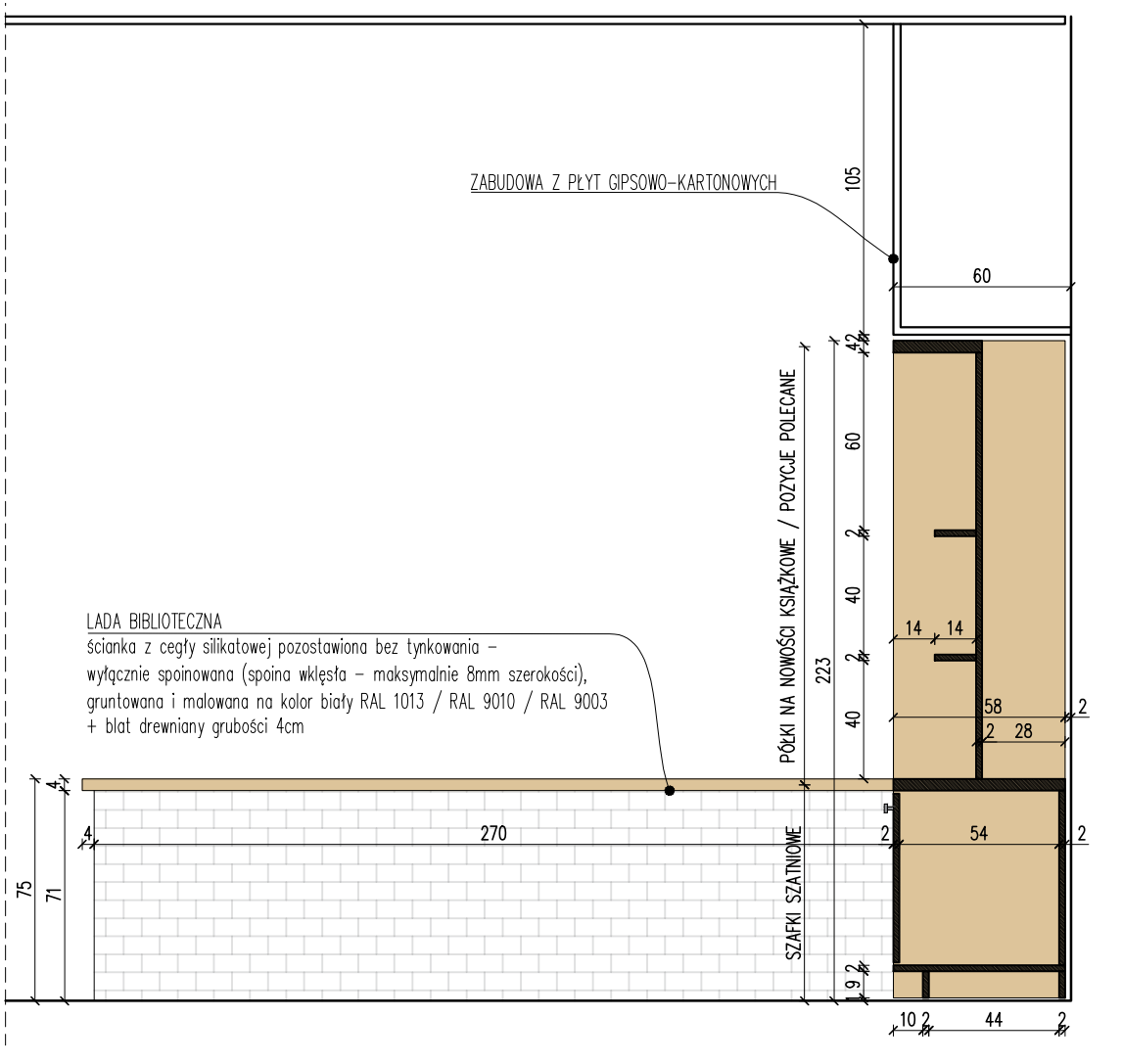
PRZĘKROJ C-C, SKALA 1:25



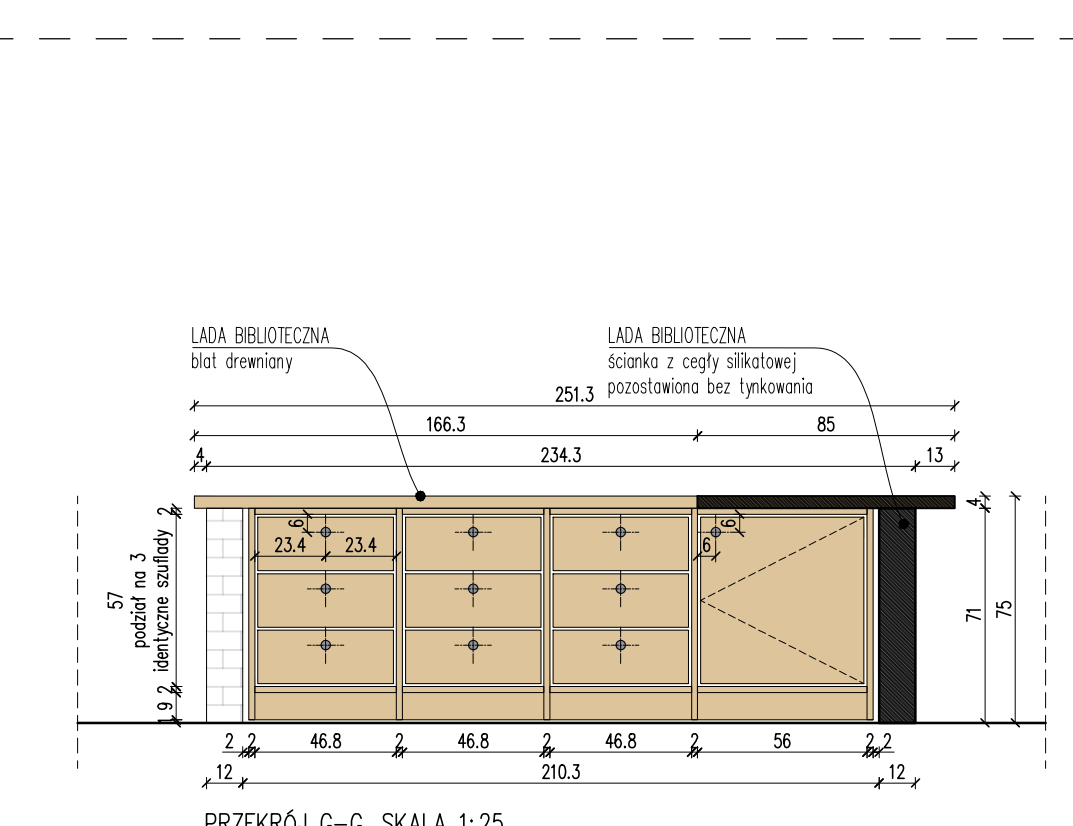
PRZĘKROJ C-C, SKALA 1:25



PRZĘKROJ D-D, SKALA 1:25



PRZĘKROJ E-E, SKALA 1:25



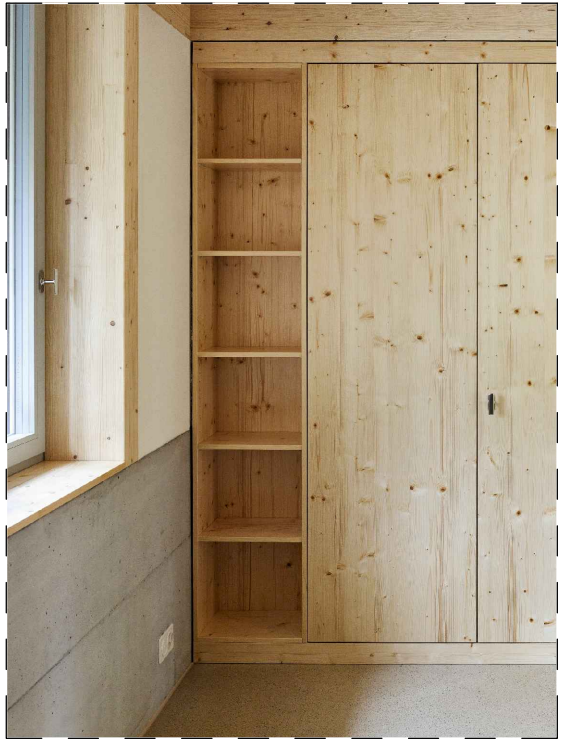
PRZĘKROJ G-G, SKALA 1:25



ZDJĘCIE REFERENCYJNE ZABUDOWY MEBLOWEJ



ZDJĘCIE REFERENCYJNE ZABUDOWY MEBLOWEJ

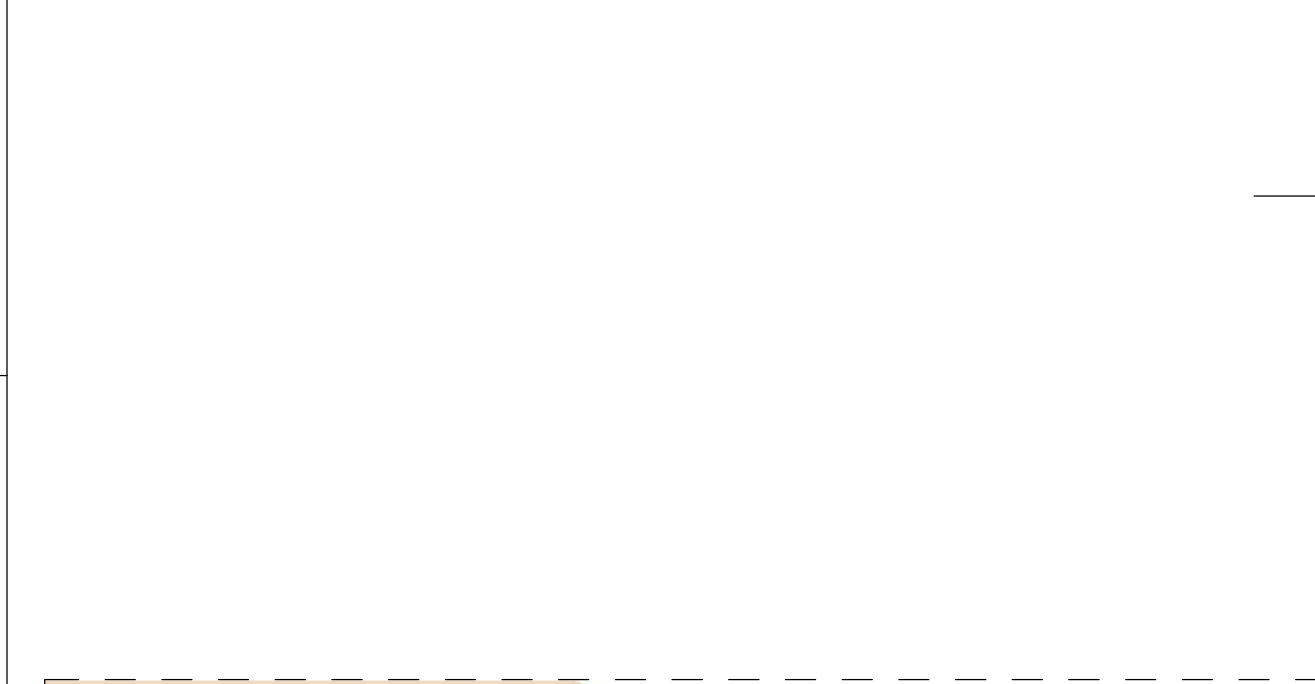


ZDJĘCIE REFERENCYJNE ZABUDOWY MEBLOWEJ

- UWAGI OGÓLNE:
- PROJEKT JEST OBIEKTY OCHRONA PRAW AUTORSKICH I WSZYSTKIE INFORMACJE W NIM ZAWIARTE STANOWIĄ WŁASNOŚĆ AUTORÓW OPRACOWANIA. (Dz.U. 94.24.83 z dnia 4.02.94 r.) PROJEKT NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY, KOPLOWANY I REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY JEGO AUTORÓW.
 - NINIEJSZE OPRACOWANIE STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ ZAWIERAJĄCEJ: PROJEKT BUDOWLANY / PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWĄ, PROJEKT WYKONAWCZY / PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWĄ, SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I OBIORU ROBÓT, DOKUMENTACJA BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ STANOWI NADRZĘDNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ.
 - WSZELKIE EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI POMIĘDZY POSZCZEGÓLNYMI OPRACOWANAMI DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ POWINNY ZOSTAĆ ZGŁOSZONE I WYJAŚNIONE Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM.
 - WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA WSZELKICH PRAC ZGODNIE ZE SZTKĄ BUDOWLANĄ, OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI I NORMAMI ORAZ PRZY ZACHOWANIU PRZEPISÓW BHP.
 - ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA MATERIALOWE I TECHNOLOGICZNE POWINNY POSIADAĆ AKTUALNE ATESYTY I CERTYFIKATY POZWALAJĄCE NA ICH STOSOWANIE.
 - WSZELKIE ZMIENIENIE SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA MATERIALOWE ORAZ TECHNOLOGICZNE, WZGLĘDEM PRZYJĘTYCH W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ, POWINNY POSIADAĆ PARAMETRY WIZUALNE I TECHNICZNE NIE GORSZE OD ZASTOSOWANYCH W PROJEKCE ORAZ POWINNY ZOSTAĆ PRZEDSTAWIONE DO AKCEPTACJI GŁÓWNEMU PROJEKTANTOWI.
 - WSZYSTKIE WYMIARY POWINNY ZOSTAĆ SPRAWDZONE PRZEZ WYKONAWCĘ NA BUDOWIE. A EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI NIEWYMAGUJĄCE ZGŁOSZENIE DO BIURA PROJEKTOWEGO, BĘDĄCEGO AUTOREM NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.
 - PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAWCA POWINEN PRZEDSTAWIĆ PRÓBKĘ MATERIAŁÓW WYKONCZENIOWYCH, W TYM KOLORYSTYKĘ, DO AKCEPTACJI GŁÓWNEMU PROJEKTANTOWI, ZGODNIE Z ZAPISAMI NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.
 - TECHNOLOGIA ZAPLECZA KUCHENNEGO PUBU W ODRĘBNEJ OPRACOWANIE.



ZDJĘCIE REFERENCYJNE KRZESŁA DO PRACY W CZYTELNI



ZDJĘCIE REFERENCYJNE LAMPKI BIURKOWEJ



ZDJĘCIA REFERENCYJNE WESZAKÓW MEBLOWYCH

OBIEKT / ZAKRES OPRACOWANIA

BUDOWA CENTRUM INTEGRACJI SPOŁECZNEJ PRZY UL. BOLESŁAWA PRUSA W POLICZNIE WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM TERENU I INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ.

ADRES

**ul. Bolesława Prusa
Policzna**

INWESTOR

**GMINA POLICZNA
ul. Bolesława Prusa 11, 26-720 Policzna**

ARCHITEKTURA

**isba GRUPA PROJEKTOWA sp. z o.o.
ul. Mościzna 27 lok. 8, 53-441 Wrocław
t. +46 71 348 27 67 f. +48 71 348 21 23
www.isba.com.pl biuro@isba.com.pl**

PROJEKTANT

arch. JOANNA STYRYLSKA

SPRAWDZAJĄCY

arch. TOMASZ BONECKI

OPRACOWANIE

arch. PATRYCJA JĘDRA

RYSUJĄCY

ZABUDOWA 4

DATA

11.2022

SKALA

1:50

WYKONAWCA

411 PN

BRANŻA

A PN

STANOWI

A PN

NUMER

186/00/DUW

NUMER

02/00/DUW

NUMER

411 PN

NUMER

A0805A