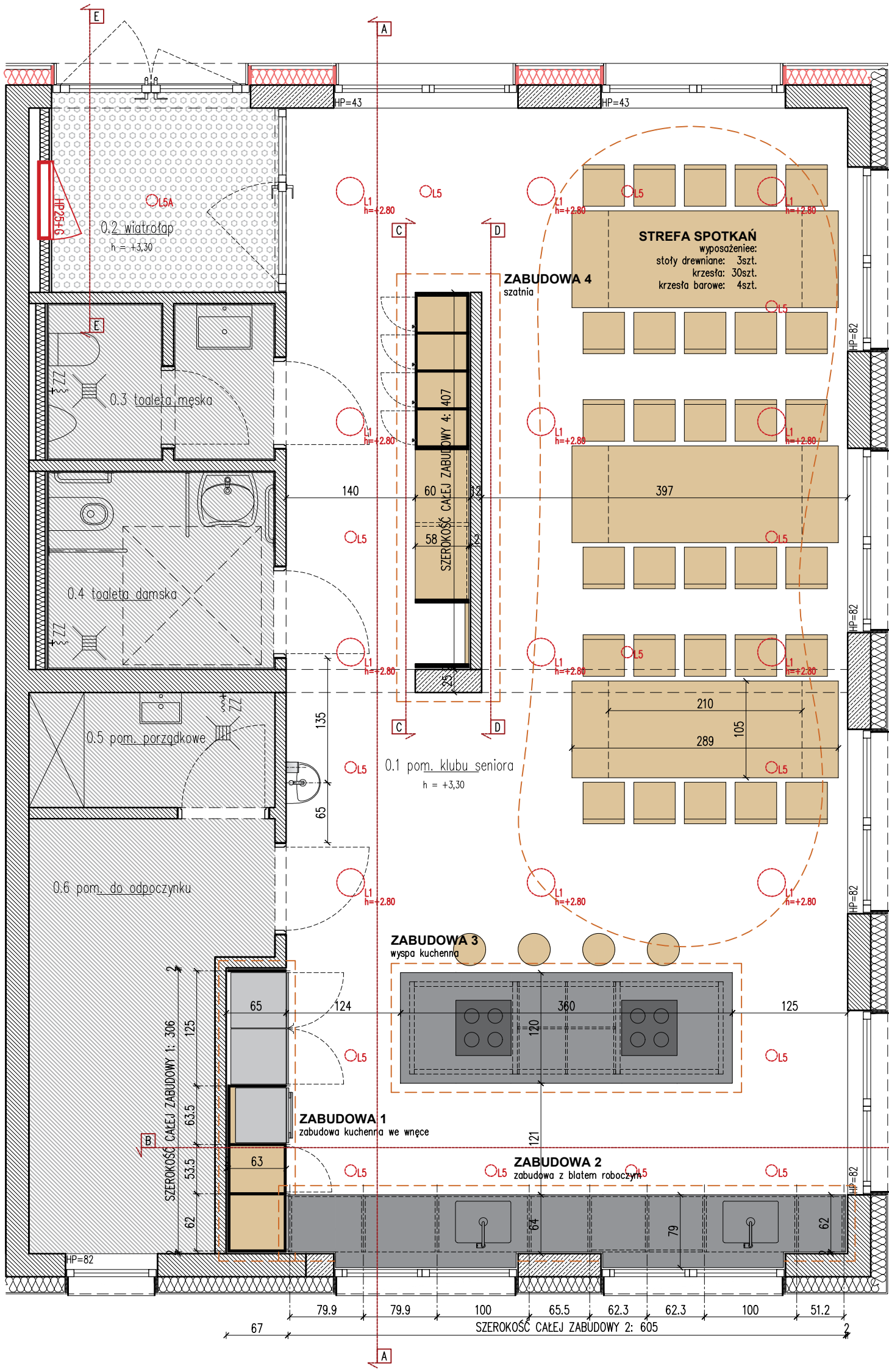


ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE		
OZNACZENIE GRAFICZNE	PRZYKŁAD	NAZWA
		<b>ZABUDOWY MEBLOWE</b> – sklejka liściasta (np. brzoza) o grubości 20mm i 40mm (zgodnie z częścią rysunkową); – powierzchnię sklejki należy pokryć warstwą bejcy typu nitro w kolorze białym a następnie zabezpieczyć lakierem bezbarwnym matowym.  UWAGA: sklejka może zostać zastąpiona analogicznymi płytami z drewna klejonego.  UWAGA: wszystkie meble należy zaopatrzyć w elementy dystansujące od podłogi ze stali nierdzewnej; wysokość dystansu h=10mm, dystanse niewidoczne.  UWAGA: przed wykonaniem zabudów meblowych należy wykonać próbki pomalowanych płyt o wymiarach 50x50cm i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		<b>SIEDZISKA I BLATY</b> – płyty z drewna klejonego o grubości 40mm; – powierzchnię płyt należy pokryć warstwą bejcy typu nitro w kolorze białym a następnie zabezpieczyć lakierem bezbarwnym matowym; – kolor płyt należy dopasować do koloru sklejki zabudów meblowych;  UWAGA: wszystkie meble należy zaopatrzyć w elementy dystansujące od podłogi ze stali nierdzewnej; wysokość dystansu h=10mm, dystanse niewidoczne.  UWAGA: przed wykonaniem zabudów meblowych należy wykonać próbki pomalowanych płyt o wymiarach 50x50cm i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		<b>ŚCIANKA MUROWANA Z CEGŁY SILIKATOWEJ PEŁNEJ</b> – powierzchnia ścianki pozostawiona bez tynkowania – wyłęcznie spoinowana (spoina wkłęsta o maksymalnej szerokości 8mm), gruntowana i malowana; – ścianka malowana farbami akrylowymi na kolor biały RAL 1013 / RAL 9010 / RAL 9003 – kolor analogiczny do koloru ścian wewnętrznych; – powierzchnię malowaną należy zabezpieczyć lakierem do farb o wykończeniu matowym.  UWAGA: przed pomalowaniem ścianki należy wykonać próbki na powierzchni o wymiarach 50x50cm w wybranych kolorach i przedstawić Projektantowi do akceptacji.
		<b>BLAT STALOWY</b> – blat łączony "na włós"; – materiał: stal kwasoodporna 1,4301 szlifowana AISI 304/304L – blacha o grubości 2mm szlifowana, od spodu wzmocniona i wytłumiona; – komory zlewów spawane; – wycięcia pod płyty indukcyjne / baterie zlewomywakowe / dozowniki.
		<b>BLAT Z KONGLOMERATU – PŁYTA O GRUBOŚCI 40mm</b> – konglomerat z wysokiej jakości naturalnych surowców (krzemień i granit), frakcji lustrzanych i szklanych i małej ilości kolorowych pigmentów – wszystko potłuczone żywicą poliestrową; – wszystkie krawędzie fazowane; – wykończenie powierzchni z wysokim połyskiem; – kolor złamanej bieli – nakrapiany.  UWAGA: przed montażem blatów należy przedstawić Projektantowi do akceptacji próbki kolorystyczne o wymiarach 50x50cm.
		<b>PODNÓŻEK DO ŁADY BAROWEJ</b> – stal ocynkowana malowana proszkowo lakierem bezbarwnym.  UWAGA: przed montażem należy przedstawić Projektantowi próbki pomalowanej stali ocynkowanej.
		<b>TABLICA ŚCIENNA KREDOWA</b> – płyta ze sklejki o grubości 20mm z powierzchnią zewnętrzną przygotowaną do pisania kredą; – format płyt zgodny z częścią rysunkową.  UWAGA: przed montażem tablic ściennych należy przedstawić Projektantowi próbki powierzchni przygotowanej do pisania kredą w formacie 50x50cm.



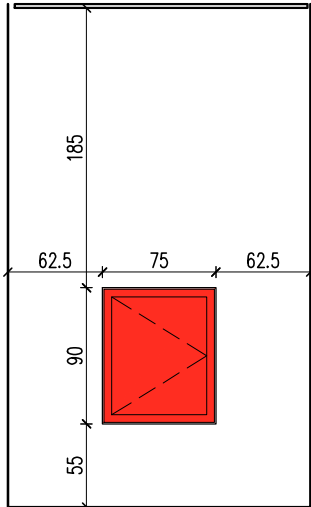
- UWAGI OGÓLNE:
- PROJEKT JEST OBJĘTY OCHRONĄ PRAWA AUTORSKIEGO I WSZYSTKIE INFORMACJE W NIM ZAWARTE STANOWIĄ WŁASNOŚĆ AUTORÓW OPRACOWANIA /Dz.U.94.24.83 z dnia 4.02.94 r./PROJEKT NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY, KOPIOWANY I REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY JEGO AUTORÓW.
  - NINIEJSZE OPRACOWANIE STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ ZAWIERAJACEJ: PROJEKT BUDOWLANY / PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWĄ, PROJEKT WYKONAWCZY / PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWĄ SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT. DOKUMENTACJA BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ STANOWI NADRZĘDNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ.
  - WSZELKIE EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI POMIĘDZY POSZCZEGÓLNYMI OPRACOWANIAM I DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ POWINNY ZOSTAĆ ZGŁOSZONE I WYJAŚNIONE Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM.
  - WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA WSZELKICH PRAC ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ, OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI I NORMAMI ORAZ PRZY ZACHOWANIU PRZEPISÓW BHP.
  - ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE I TECHNOLOGICZNE POWINNY POSIADAĆ AKTUALNE ATESTY I CERTYFIKATY POZWALAJĄCE NA ICH STOSOWANIE.
  - WSZELKIE ZAMIENNE SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE ORAZ TECHNOLOGICZNE, WZGLĘDEM PRZYJĘTYCH W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ, POWINNY POSIADAĆ PARAMETRY WIZUALNE I TECHNICZNE NIE GORSZE OD ZASTOSOWANYCH W PROJEKCIE ORAZ POWINNY ZOSTAĆ PRZEDSTAWIONE DO AKCEPTACJI GŁÓWNYM PROJEKTANTOWI.
  - WSZYSTKIE WYMIARY POWINNY ZOSTAĆ SPRAWDZONE PRZEZ WYKONAWCĘ NA BUDOWIE, A EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI NIEZWŁOŻNIE ZGŁOSZONE DO BIURA PROJEKTOWEGO, BĘDĄCEGO AUTOREM NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.
  - PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAWCA POWINIEN PRZEDSTAWIĆ PRÓBK I MATERIAŁÓW WYKOŃCZENIOWYCH, W TYM KOLORYSTYKĘ, DO AKCEPTACJI GŁÓWNYM PROJEKTANTOWI, ZGODNIE Z ZAPISAMI NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.



ZDJĘCIE REFERENCYJNE STREFY SPOTKAŃ



ZDJĘCIE REFERENCYJNE  
HYDRANTU WEWNĘTRZNEGO –  
MONTAŻ PODTYNKOWY



OBIĘKT / ZAKRES OPRACOWANIA

**BUDOWA CENTRUM INTEGRACJI SPOŁECZNEJ  
PRZY UL. BOLESŁAWA PRUSA W POLICZNIE  
WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM TERENU  
I INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ.**

ADRES

**ul. Bolesława Prusa  
Policzna**

NR PROJEKTU

**411**

NR DZIAŁEK  
dz. nr 226/1, 226/2, 227/1, 227/2, 227/3,  
228/1, 228/2; AM-5;  
obręb: 0016 Policzna

INWESTOR	GMINA POLICZNA ul. Bolesława Prusa 11, 26-720 Policzna		
ARCHITEKTURA	isba GRUPA PROJEKTOWA sp. z o.o. ul. Mosiężna 27 lok. 8, 53- 441 Wrocław t.: +48 71 348 27 67 f.: +48 71 348 21 23 www.isba.com.pl    biuro@isba.com.pl		
ARCHITEKTURA			
PROJEKTANT	arch. JOANNA STYRYLSKA UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA W SPEC. ARCHITEKTONICZNEJ BEZ OGRANICZEŃ	186/00/DUW	
SPRAWDZAJĄCY	arch. TOMASZ BONIECKI UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA W SPEC. ARCHITEKTONICZNEJ BEZ OGRANICZEŃ	02/00/DUW	
OPRACOWANIE	arch. PATRYCJA JĘDRA		

RYSunEK

**RZUT KLUBU SENIORA**

DATA  
11.2022

SKALA  
1:50

NR RYSUNKU  
**411**

NR PROJEKTU

BRANZA  
**A**

STADIUM  
**PN**

BRANZA RODZ. RYS.  
**A0807**

NR RYS.  
**A**

REWIZJA